附件3：

**2020年暑期社会实践活动学院支持情况统计表**

所属单位(党委盖章)： 党委副书记签字：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 研究生参与人数 | 硕士生 人 | 博士生 人 | 合计： 人  |
| 学院经费投入情况 | 1、资助学校立项团队 元 |
| 2、资助学院立项团队 元 |
| 3、其他投入 元 |
|  合计： 元 |
| 领导指导或参与情 况 | 1. 领导重视情况：
 |
| 1. 领导亲自参与指导情况：
 |